

PRIMER EPOXY - S 2510

HODEPOX – ZR 00

Barva základní protikorozi 2K epoxy

Rozpouštědlová epoxidová základní barva, dvou komponentní (2K). Kombinuje se s vhodnou vrchní barvou PROHET řady, EPOXY, PUR, příp. dle doporučení výrobce. Použití přímo na ocelový, litinový, zinkovaný, hliníkový aj. povrch.

Charakteristika:

Výrobek je určen pro všeobecné průmyslové použití pro střední mechanickou a chemickou zátěž. Vhodný pro střední až vysoké korozní zatížení. Výrazné protikorozi vlastnosti. Typickým použitím jsou základní nátěry ocelových konstrukcí, zemědělské a dopravní techniky (stroje, automobily, lodě), technologických a obytných kontejnerů, stavebních ocelových prvků apod.

interiér - exteriér • vhodný pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5 • teplotní odolnost 120 °C – 150 °C • vysoká houževnatost a chemická odolnost filmu • aplikovatelnost airless, HVLP, štětec, váleček • možnost silnovrstvých nátěrů • rychlé zasychání

Parametry výroby:

Sušina	70 % hm. 49 % obj.	barva směs
Hustota	1,4 g.cm ⁻³	barva
Vydatnost	9 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	30 min 4 hod 1 - 4 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) proschlé (23 °C, 40 µm DFT) přelakovatelné (23 °C, 40 µm DFT). Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Vliv na dobu přelakovatelnosti má i typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce.
Přílnavost	st. 0 - 1	ocel
VOC	435 g/l (0,325 kg/kg)	směs
TOC	360 g/l (0,270 kg/kg)	směs
VOC aplikační	<490 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (10 % hm. ředidla, tužidlo)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná tixotropní kapalina
Odstíny	-	PR 0100 (bílá)

Aplikace:

Tužidlo	HARDENER EPOXY - S 1500 (Hodepox – TR 00)
Ředidlo	THINNER EPOXY - S 0500 (Hodepox – R 00)
Životnost směsi	min. 8 hod t <25 °C
Poměr tužení	8 : 1 hm. barva : tvrdidlo
Indukční doba	10 min. -
Ředění	0 až 5 % hm. 0 až 10 % hm. 0 až 5 % hm. airless vzduchové stříkání natírání štětcem
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	- 24 měsíců od data výroby

- Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výroby jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.

- Rychlost zasychání (vyzrávání) výrazně ovlivňuje teplota. Při nepříznivých podmínkách je třeba úměrně přizpůsobit dobu přelakování
- Doporučená tloušťka vrstvy v jednom aplikačním kroku 60 - 80 μm DFT.
- Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Kombinuje se s vrchní barvou PROHET řady, EPOXY nebo PUR. Při požadavku na barevnou stálost a při UV expozici se volí pro vrchní vrstvu výrobek PUR (vč. tvrdidla na bázi alifatického isokyanátu).