

RUST CONVERTER - W 6100

Stabilizátor koroze, adhezní můstek

Stabilizátor koroze (resp. konvertor rzi) je vodouředitelnou směsí účinných a filmotvorných látek, které chemicky modifikují korozní produkty za vzniku méně rozpustných komplexů a vytváří nad nimi ochrannou vrstvu. Tímto způsobem účinně brání postupu a rozvoji koroze. Výrobek lze také chápat jako alternativu k mechanickým způsobům předúpravy, kdy ošetřovaný povrch nelze z určitého důvodu mechanicky čistit. Velmi výhodná je následná kombinace konvertoru rzi s vrchní barvou (doporučeno PROHET DTM PUR), která synergicky zvýší životnost celého systému.

Charakteristika:

Výrobek je unikátní díky specifickým vlastnostem:

- chemicky modifikuje rez za vzniku stabilnějších komplexů (černě zbarvených)
- velmi nízké emise VOC
- vynikající adheze k oceli a zinku
- nízká nasákavost filmu a odolnost vůči solím
- vysoká penetrační schopnost
- dekorativní funkce při renovacích starých kovových předmětů
- vysoká vydatnost – aplikuje se ve 2 až 3 tenkých vrstvách

interiér - exteriér • vhodný pro korozní prostředí C2, C3, C4 • ekologicky šetrný výrobek • teplotní odolnost do 90 °C • jednoduché zpracování • aplikovatelnost štětcem, válečkem, příp. stříkáním

Parametry výrobku:

Sušina	54 % hm.	-
	42 % obj.	-
Hustota	1,25 g.cm ⁻³	-
Vydatnost	11 m ² /kg	30 µm DFT
Zasychání	1 hod	proti prachu (23 °C, 30 µm DFT)
	24 hod	přelakovatelné (23 °C, 30 µm DFT)
Přílnavost	st. 0	ocel, zinkovaná ocel
VOC	<15 g/l	-
TOC	<10 g/l	-
Vzhled	-	mléčně zbarvená nízkoviskózní kapalina
Záruční lhůta	-	12 měsíců od data výroby

Aplikace - Konvertor koroze

Ředění	0 až 5 %	pitnou vodou, v závislosti na způsobu aplikace a účelu použití
Metoda nanášení	-	natírání štětcem
Příprava podkladu	-	odstranění nesoudržných částic podkladu a mastnoty
Teplota	min. 15 °C	podkladu a okolního prostředí

- Cílem aplikace je maximální propenetrování podkladu, aby chemická reakce s korozi probíhala v co možná největším objemu a hloubce. V tomto případě a u podkladů s vyšší porozitou se nátěrová hmota zpravidla ředí.
- Přelakovatelnost sama sebou je možná po zavaznutí předchozí vrstvy. Následný rozpouštědlový nátěr (PUR) je však nutné nanést až po 24 hod resp. po celkovém proschnutí.
- Neaplikujte na rozpálené povrchy nebo za vysoké teploty. Velmi rychlé zaschnutí zkrátí dobu reakce účinných látek s korozními produkty. Doporučeno je pomalé schnutí.
- Dodržujte minimální teplotu z hlediska filmotvornosti.
- Pokud není první nátěr po zavaznutí celistvý, aplikaci zopakujte. Ideálně nanášejte ve 2 až 3 vrstvách.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.

- Samostatně lze výrobek aplikovat na korozi zasažené povrchy ve funkci dekoračního nátěru, který vytváří zajímavou patinu černé barvy. Nedoporučuje se však takový povrch vystavovat dlouhodobě vlhkosti a UV záření. V tomto případě se doporučuje kombinace s vrchní barvou.

Aplikace - Adhezni můstek

W 6100 vytváří na zinkovaném povrchu velmi přilnavý film (adhezni můstek) vhodný k dalšímu přelakování běžnými typy barev, včetně rozpouštědlových. Jelikož při této aplikaci neprobíhají chemické reakce spojené se stabilizací korozních produktů, aplikační časy jsou kratší, viz níže.

Ředění	3 až 10 %	pitnou vodou, v závislosti na požadované DFT.
Metoda nanášení	-	vzduchové stříkání (vč. HVLP), válečkování, natírání štětcem
Příprava podkladu	-	obroušení korozních produktů zinku, ofuk prachových nečistot, odstranění mastnoty
Teplota	min. 15 °C	podkladu a okolního prostředí
Přelakovatelnost		rozpuštědlovými (PUR, alkyd, akryl) i vodouředitelnými systémy
	* při 20 °C *	min. 1 hod/20 µ DFT
	** s přisušováním při 60 °C	10 min/20 µ DFT

Před přelakováním adhezniho můstku rozpouštědlovými NH (př. PUR) je nutné důkladné proschnutí, bez zbytků vlhkosti, aby se předešlo tvorbě defektů ve vrchním filmu a zhoršení adheze následného nátěru.

Pozn: * teplota okolí a podkladu
Pozn: ** přisušování při 60 °C je možné, s pozvolným nárůstem teplot a aplikací za pokojové teploty, aby došlo k dostatečnému rozlivu filmu.
Deset minut přisušování (60 °C/20 µ DFT) a zpětné vytemperování na pokojovou teplotu je zpravidla dostatečné pro možnou aplikaci následné vrstvy NS.

V případě nejistoty kontaktujte výrobce.