

PRIMER HS EPOXY - S 2520

Barva základní protikorozi vysokosušinná 2K epoxy

Rozpouštědlová vysokosušinná základní epoxidová barva, dvou komponentní (2K). Kombinuje se s vhodnou vrchní barvou PROHET řady, EPOXY, PUR, příp. dle doporučení výrobce. Použití přímo na ocelový, litinový, zinkovaný, hliníkový aj. povrch.

Charakteristika:

Výrobek je určen pro všeobecné průmyslové použití pro střední mechanickou a chemickou zátěž. Vhodný pro střední až vysoké korozní zatížení. Výrazné protikorozi vlastnosti. Typickým použitím jsou základní nátěry ocelových konstrukcí, zemědělské a dopravní techniky (stroje, automobily, lodě), technologické a obytné kontejnery, stavební ocelové prvky, energetika apod.

interiér - exteriér • vhodný pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5 • teplotní odolnost 120 °C – 150 °C • vysoká houževnatost a chemická odolnost filmu • aplikovatelnost airless, HVLP, štětec, váleček • možnost silnovrstvých nátěrů • nízké emise VOC

Parametry výrobku:

Sušina	80 % hm. 68 % obj.	barva směs
Hustota	1,55 g.cm ⁻³	barva
Vydatnost	11 m ² /kg	40 μm DFT
Zasychání	30 min 4 hod 1 - 4 hod	proti prachu (23 °C, 40 μm DFT) proschlé (23 °C, 40 μm DFT) přelakovatelné (23 °C, 40 μm DFT). Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Vliv na dobu přelakovatelnosti má i typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce.
Přilnavost	st. 0	ocel
VOC	270 g/l (0,180 kg/kg)	směs
TOC	205 g/l (0,140 kg/kg)	směs
VOC aplikační	<400 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (15 % hm. ředidla, tužidlo)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná tixotropní kapalina
Odstíny	-	PR 0100 (bílá), PR 0104 (sv. šedá), PR 0111 (stř. šedá), dále pastelové odstíny tónované dle interní vzorkovnice odstínů

Aplikace:

Tužidlo	HARDENER EPOXY - S 1520	
Ředidlo	THINNER EPOXY - S 0500	
Životnost směsi	min. 3,5 hod	t <25 °C
Poměr tužení	12 : 1 hm. 7,5 : 1 obj.	barva : tvrdidlo barva : tvrdidlo
Indukční doba	10 min.	-
Ředění	5 až 15 % hm.	airless, natírání štětcem
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ	podkladu a okolního prostředí
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C	odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	-	24 měsíců od data výroby

- Natuzenou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.

- Rychlost zasychání (vyzrávání) výrazně ovlivňuje teplota. Při nepříznivých podmínkách je třeba úměrně přizpůsobit dobu přelakování
- Doporučená tloušťka vrstvy v jednom aplikačním kroku 60 - 100 μm DFT.
- Výrobek je vhodný na dílce nepodléhající přílišnému ohybu a pnutí.
- Blížší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Kombinuje se s vrchní barvou PROHET řady, EPOXY nebo PUR. Při požadavku na barevnou stálost a při UV expozici se volí pro vrchní vrstvu výrobek PUR (vč. tvrdidla na bázi alifatického isokyanátu).