

DTM HS PUR - S 5760 / SG

HODOPUR – ER 00-3

Barva jednovrstvá pololesklá 2K PUR

Rozpouštědlová polyuretanová pololesklá barva na kov, dvou komponentní (2K). Kombinuje se s vhodnou základní barvou (ocel, litina) nebo se nanáší přímo na kovový povrch (zinek*, hliník*). Zpracovává se výhradně ve směsi s tvrdidly HARDENER PUR (Hodopur).

Charakteristika:

Výrobek je určen pro všeobecné průmyslové použití. Vhodný pro střední mechanickou zátěž. Typickým použitím jsou povrchy strojů, dopravní a stavební technika, ocelové konstrukce a stavebnictví všeobecně.

interiér - exteriér • vhodné pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5** • obsahuje fosforečnan zinečnatý • teplotní odolnost 120 °C – 150 °C • aplikovatelnost airless, HVLP, štětec, váleček • možnost chemického namáhání (oleje, řezné kapaliny, paliva, čisticí prostředky) • zvýšená mechanická odolnost a ošetrnost filmu

Parametry výrobku:

Sušina	79 % hm. 63 % obj.	barva směs
Hustota	1,6 g.cm ⁻³	barva
Vydatnost	10 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	1 hod 15 hod 3 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) proschlé (23 °C, 40 µm DFT) přelakovatelné (23 °C, 40 µm DFT)
Přilnavost	st. 0 - 1	ocel
Lesk	40 – 70 GU	pololesklý /60°, (mimo RAL 9006, 9007)
VOC	325 g/l (0,210 kg/kg)	směs
TOC	220 g/l (0,145 kg/kg)	směs
VOC aplikační	475 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (20 % hm. ředidla, tužidlo)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná viskózní kapalina
Odstíny	-	RAL, vzor

Aplikace:

Tužidlo	HARDENER PUR - S 1700 (Hodopur – TR 00)
Ředidlo	THINNER PUR - S 0710 (0720), (Hodopur – R 00)
Životnost směsi	min. 8 hod t < 25 °C
Poměr tužení	8 : 1 hm. barva : tvrdidlo
Ředění	0 až 10 % hm. airless 5 až 20 % hm. vzduchové stříkání 0 až 10 % hm. natírání štětcem
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ
Teplota	min. 5 °C podkladu a okolního prostředí min. +3 °C odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	- 24 měsíců od data výroby

- Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Možnými základními a podkladními vrstvami jsou výrobky PROHET řady, PUR, EPOXY. Více informací poskytne výrobce.

* Vhodnost konkrétního typu podkladu je třeba ověřit z hlediska adheze. Více informací poskytne výrobce n. h.

** Pro těžší korozní prostředí se uvažuje jako součást nátěrového systému.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.