

FILLER PUR MIO - S 3720

CORODUR – PR 02

Barva podkladová 1K PUR, bariérová mezivrstva

Rozpouštědlová polyuretanová podkladní barva, jednokomponentní (1K), pro těžká korozní prostředí. Druhou reakční komponentu tvoří vzdušná vlhkost, čímž vzniká velmi stabilní a odolný film. Kombinuje se s vhodnou základní a vrchní barvou PROHET řady, PUR, EPOXY, příp. dle doporučení výrobce.

Charakteristika:

Výrobek je určen pro průmyslové použití s charakterem vysoké korozní zátěže. Výrazné protikorozní vlastnosti. Typickým použitím jsou podkladní nátěry (mezivrstvy) ocelových konstrukcí (energetika, chem. průmysl), zemědělské a dopravní techniky (stroje, automobily, lodě), technologické a obytné kontejnery, nádrže, stavební ocelové prvky apod. Barva vyzrává chemickou reakcí se vzdušnou vlhkostí.

Barva slouží ve funkci bariérové mezivrstvy, která znemožňuje penetraci vlhkosti k podkladovému kovu. Přetíratelná je širokou škálou výrobků.

exteriér • vhodný pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5 • teplotní odolnost -50 °C až krátkodobě +240 °C (suchého tepla) • vysoká houževnatost a chemická odolnost filmu • aplikovatelnost airless, HVLP, štětec, váleček • možnost silnovrstvých nástřiků • rychlé zasychání • obsahuje slídový a Al pigment

Parametry výrobku:

Sušina	78 % hm.	-
	59 % obj.	-
Hustota	1,7 g.cm ⁻³	-
Vydatnost	8,5 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	2 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT)
	5 hod	proschlé (23 °C, 40 µm DFT)
	2 - 4 hod	přelakovatelné (Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Dobu přelakovatelnosti ovlivňuje také typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce.
Přilnavost	st. 0 - 1	ocel
VOC	360 g/l (0,210 kg/kg)	-
TOC	240 g/l (0,140 kg/kg)	-
VOC aplikační	<500 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (12 % hm. ředidla)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná tixotropní kapalina
Odstíny	-	PR 0106 (šedo-stříbrná)

Aplikace:

Ředidlo	THINNER PUR - S 0700 (Corodur – R 00)	
Ředění	0 až 8 % hm.	airless
	3 až 12 % hm.	vzduchové stříkání
	0 až 8 % hm.	natírání štětcem
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ	-
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C	podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	-	12 měsíců od data výroby

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.

- Rychlost zasychání (vyzrávání) výrazně ovlivňuje vlhkost vzduchu a teplota. V příliš suchém prostředí (RH pod 30%) vyzrává velmi pomalu.
- Doporučená tloušťka vrstvy v jednom aplikačním kroku 60 - 100 µm DFT.
- Nedoporučuje se nanášet vyšší tloušťky než 120 µm DFT najednou.
- Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Velmi chemicky odolné pojivo v kombinaci se slídovým a Al plnivem vytváří silný bariérový efekt vůči povětrnostním vlivům.
- Kombinuje se se základní a vrchní barvou PROHET řady, PUR nebo EPOXY. Při požadavku na barevnou stálost a při UV expozici se volí pro vrchní vrstvu výrobek PUR (vč. tvrdidla na bázi alifatického isokyanátu).
- V průběhu prací a při skladování chraňte obsah plechovky před vzdušnou vlhkostí a vlhkostí pocházející z neoriginálních ředidel. Vlhkost způsobuje polymeraci barvy. Nespotřebované množství barvy hermeticky uzavřete.