

FILLER PUR - S 3700

HODOPUR – FR 00

Základní stříkáci tmel protikorozi 2K PUR

Rozpouštědlová polyuretanová rychle vytvrzující a brousitelná základní barva, dvou komponentní (2K). Kombinuje se s vhodnou vrchní barvou PROHET řady, EPOXY, PUR, příp. dle doporučení výrobce. Použití přímo na ocelový, litinový, zinkovaný, hliníkový aj. povrch.

Charakteristika:

Výrobek je určen pro všeobecné průmyslové použití pro střední mechanickou a chemickou zátěž. Vhodný pro střední až vysoké korozní zatížení. Výrazné protikorozi vlastnosti. Typickým použitím jsou základní nátěry ocelových konstrukcí, zemědělské a dopravní techniky (stroje, automobily, lodě), technologických a obytných kontejnerů, stavebních ocelových prvků apod. Hlavní předností barvy je výborná brousitelnost a krátká doba schnutí.

interiér - exteriér • vhodný pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5 • teplotní odolnost 120 °C – 150 °C • vysoká houževnatost a chemická odolnost filmu • obsahuje fosforečnan zinečnatý • aplikovatelnost airless, HVLP • extrémní nanášivost • vysoká bariérová ochrana • velmi rychlé zasychání

Parametry výrobku:

Sušina	69 % hm. 46 % obj.	barva směs
Hustota	1,48 g.cm ⁻³	barva
Vydatnost	8 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	15 min 1 hod 1 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) proschlé (23 °C, 40 µm DFT) přelakovatelné (23 °C, 40 µm DFT). Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Vliv na dobu přelakovatelnosti má i typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce.
Přílnavost	st. 0 - 1	ocel
VOC	475 g/l (0,320 kg/kg)	směs
TOC	325 g/l (0,220 kg/kg)	směs
VOC aplikační	<500 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (5 % hm. ředidla, tužidlo)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná vysoce tixotropní kapalina
Odstíny	-	PR 0100 (bílý)

Aplikace:

Tužidlo	HARDENER PUR - S 1770 (Hodopur – TR 70)
Ředidlo	THINNER PUR - S 0710, (Hodopur – R 00)
Životnost směsi	min. 3 hod t <25 °C
Poměr tužení	8 : 1 hm. barva : tvrdidlo
Ředění	0 až 5 % hm. airless
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ
Teplota	min. 5 °C podkladu a okolního prostředí
	min. +3 °C odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	- 24 měsíců od data výroby

- Natuzenou směs nenechávejte na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost.
- Doporučená tloušťka vrstvy v jednom aplikačním kroku 80 - 160 µm DFT.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.

- Po 2 až 4 hod po aplikaci lze vyztřálý film brousit ručním nebo strojním způsobem. Dle požadavku na kvalitu povrchové úpravy se volí drsnost brusiva a počet nanášených vrstev. Před aplikací další vrstvy je potřebné povrch zbavit prachu a zbytků brusiva.
- Kombinuje se s podkladní a vrchní příp. pouze s vrchní barvou PROHET řady, EPOXY nebo PUR. Při požadavku na barevnou stálost a při UV expozici se volí pro vrchní vrstvu výrobek PUR (vč. alifatického isokyanátu).
- Blížeší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.