

TOP COAT - S 4360 / G

HODEJKA – ER 60-2

Email lesklý rychleschnoucí, s obsahem protikoročních pigmentů

Rozpouštědlová na vzduchu schnoucí lesklá barva. Kombinuje se s vhodnou základní protikoroční barvou PROHET řady, PRIMER COAT, PRIMER ACRYL, příp. dle doporučení výrobce. V korozním prostředí C2 lze použít přímo na kov.

Charakteristika:

Výrobek je určen pro všeobecné použití bez nároků na mechanickou a chemickou zátěž. Vhodný pro nízké až střední korozní zatížení. Typickým použitím jsou vrchní nátěry ocelových konstrukcí, zemědělské techniky, odpadových kontejnerů, stavebních ocelových prvků apod.

interiér - exteriér • vhodný pro korozní prostředí C2, C3 • obsahuje korozní inhibitory • teplotní odolnost 90 °C – 110 °C • jednoduché zpracování • aplikovatelnost stříkáním vč. airless, štětec, váleček • rychlé zasychání a vyzrání • limitovaná světlostálost

Parametry výrobku:

Sušina	65 % hm.	-
	45 % obj.	-
Hustota	1,25 g.cm ⁻³	-
Vydatnost	8,5 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	30 min	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT)
	6 hod	proschlé (23 °C, 40 µm DFT)
	24 hod	přelakovatelné (23 °C, 40 µm DFT)
Přilnavost	st. 0 - 1	ocel
Lesk	>70 GU	lesklý /60°, mimo metalické odstíny
VOC	440 g/l (0,350 kg/kg)	-
TOC	395 g/l (0,315 kg/kg)	-
VOC aplikační	<495 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (10 % hm. ředidla)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná viskózní kapalina
Odstíny	-	RAL, vzor

Aplikace:

Ředidlo	THINNER – S 0320 (S 0315), (Hodejka – R 00)
Ředění	0 až 8 % hm. airless
	5 až 10 % hm. vzduchové stříkání
	0 až 5 % hm. natírání štětcem
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifikých požadavků na PÚ
Teplota	min. 5 °C podkladu a okolního prostředí
	min. +3 °C odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	- 24 měsíců od data výroby

- V případě vícevrstevných nátěrů dodržujte dobu přelakovatelnosti. Při nepříznivých povětrnostních podmínkách (nízká teplota, vysoká vlhkost vzduchu) úměrně přizpůsobte dobu přelakování.
- Neaplikujte vyšší tloušťku v jednom aplikačním kroku než 60 µm DFT.
- Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Pro střední korozní zatížení se uvažuje kombinace se základní barvou. Více informací poskytne výrobce.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.