PROHET PROFESSIONAL LINE

# HARDENER PUR - S 1700

Tvrdidlo do polyuretanových nátěrových hmot

**Charakteristika:**
Roztok alifatického polyisokyanátu a organických rozpouštědel s koncentrací hexamethylen-1,6-diisokyanátu nižší než 0,1 hm. %.

Poměr mísení nátěrové hmoty PROHET řady, PUR a tužidla, je stanoven v příslušném technickém listě a na etiketě výrobku. Tvrdidlo se dávkuje před přídavkem ředidla. Poté se důkladně promísí. Po nadávkování tužidla započne plynout tzv. doba životnosti směsi (pot life). Po uplynutí této doby je směs již nepoužitelná pro další zpracování. Konkrétní minimální doba životnosti je uvedena v technickém listě a na etiketě výrobku.

Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší informace poskytne výrobce.

## Parametry výrobku:

| | |
|---|---|
| **Sušina** | 75 % hm. |
| **Hustota** | 1,0 – 1,1 g.cm$^{-3}$ |
| **Výtoková doba** | 25 – 40 s / DIN F4, 23 °C |
| **VOC** | 260 g/l (0,250 kg/kg) |
| **TOC** | 195 g/l (0,190 kg/kg) |
| **Vzhled** | bezbarvá kapalina |

## Aplikace:

| | |
|---|---|
| **Poměr tužení** | Viz technický list příslušné nátěrové hmoty PUR |
| **Teplota zpracování** | 5 °C – 25 °C, vyšší teploty zkracují dobu životnosti směsi |
| **Záruční lhůta** | 36 měsíců od data výroby |

Upozornění:
Tužidlo po otevření co nejdříve zpracujte nebo urychleně hermeticky uzavřete. Tužidlo reaguje se vzdušnou vlhkostí a dochází k jeho postupné degradaci. Neměňte stanovený poměr mísení barvy a tvrdidla, dochází tak k výrazným změnám vlastností výrobku.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.

**Výrobní závod / sídlo společnosti - HET spol. s r.o.,** č.p. 61, 417 65 Ohníč | tel.: +420 417 810 111 | www.het.cz | www.prohet.cz