

## HARDENER PUR - S 1700

Tvrdidlo do polyuretanových nátěrových hmot

### Charakteristika:

Roztok alifatického polyisokyanátu a organických rozpouštědel s koncentrací hexamethylen-1,6-diisokyanátu nižší než 0,1 hm. %.

Poměr mísení nátěrové hmoty PROHET řady, PUR a tužidla, je stanoven v příslušném technickém listě a na etiketě výrobku. Tvrdidlo se dávkuje před přidáním ředidla. Poté se důkladně promísí. Po nadávkování tužidla započne plynout tzv. doba životnosti směsi (pot life). Po uplynutí této doby je směs již nepoužitelná pro další zpracování. Konkrétní minimální doba životnosti je uvedena v technickém listě a na etiketě výrobku.

Natuzenou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Blíže informace poskytne výrobce.

### Parametry výrobku:

Sušina	75 % hm.
Hustota	1,0 – 1,1 g.cm <sup>-3</sup>
Výtoková doba	25 – 40 s / DIN F4, 23 °C
VOC	260 g/l (0,250 kg/kg)
TOC	195 g/l (0,190 kg/kg)
Vzhled	bezbarvá kapalina

### Aplikace:

Poměr tužení	Viz technický list příslušné nátěrové hmoty PUR
Teplota zpracování	5 °C – 25 °C, vyšší teploty zkracují dobu životnosti směsi
Záruční lhůta	24 měsíců od data výroby

### Upozornění:

Tužidlo po otevření co nejdříve zpracujte nebo urychleně hermeticky uzavřete. Tužidlo reaguje se vzdušnou vlhkostí a dochází k jeho postupné degradaci. Neměňte stanovený poměr mísení barvy a tvrdidla, dochází tak k výrazným změnám vlastností výrobku.