

FILLER HS EPOXY- S 3510

Barva penetrační 2K epoxy

Epoxidová vysokosušinová dvoukomponentní penetrační nátěrová hmota. Určena je k aplikaci na porézní, savé podklady (žárové nástřiky kovů, beton, keramika, apod.) s cílem maximálního utěsnění a vyplnění pórů. Charakteristické vlastnosti výrobku jsou dány chemicky a mechanicky odolnou pryskyřicí, inertními plnivy a minimálním obsahem rozpouštědel. Kombinuje se s vhodnou základní a vrchní barvou PROHET řady, PUR (1K), EPOXY, PUR (2K), příp. dle doporučení výrobce.

Charakteristika:

Výrobek je určen pro průmyslové použití s charakterem vysoké korozní zátěže. Slouží jako utěšňující nátěr penetrující do podkladu s minimální smrštitelností, chemickou a mechanickou odolností. Nenahrazuje však základní protikorozní barvy či bariérové mezivrstvy.

exteriér • vhodný pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5 • teplotní odolnost 120 °C až 150 °C • vysoká houževnatost a chemická odolnost filmu
• aplikovatelnost airless, HVLP, štětec, váleček • minimální smrštitelnost, vysoká sušina

Parametry výrobku:

Sušina	>90 % hm.	barva
Hustota	1,59 g.cm ⁻³	barva
Vydatnost	14,5 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	6 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT)
	<24 hod	proschlé (23 °C, 40 µm DFT)
	4 - 6 hod	přelakovatelné (23 °C, 40 µm DFT). Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Vliv na dobu přelakovatelnosti má i typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce.
VOC	140 g/l (0,1 kg/kg)	směs
TOC	120 g/l (0,09 kg/kg)	směs
VOC aplikační	<320 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (20 % hm. ředidla, tužidlo)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná lehce tixotropní kapalina
Odstíny	-	PR 0104 (světle šedá)

Aplikace:

Tužidlo	HARDENER EPOXY - S 1520 (Hodepox – TR 19)	
Ředidlo	THINNER EPOXY - S 0500 (Hodepox – R 00)	
Životnost směsi	min. 6 hod	t <25 °C
Poměr tužení	4 : 1 hm.	barva : tvrdidlo
Indukční doba	10 min.	-
Ředění	0 až 10 % hm.	airless
	5 až 15 % hm.	vzduchové stříkání
	0 až 8 % hm.	natírání štětcem
Teplota	min. 5 °C	podkladu a okolního prostředí
	min. +3 °C	odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	-	24 měsíců od data výroby

- Podklad (metalizovaný nástřik, beton) je nutné zbavit prachu, vlhkosti ofukem suchým tlakovým vzduchem. Nedostatečně přilnavý podklad a separační vrstvy je nutné předem odstranit. Bezprostředně poté se aplikuje penetrační nátěr tak, aby došlo k úplnému nasycení podkladu.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.

- Aplikační směs není nutné ředit při práci s airless zařízením. Pro zvýšení penetrační schopnosti směsi nebo při jiné metodě nanášení se směs ředí.
- Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Nepřekračujte dobu zracovatelnosti natužené směsi.
- Rychlost zasychání (vyzrávání) výrazně ovlivňuje teplota. Při nepříznivých podmínkách je třeba úměrně přizpůsobit dobu přelakování
- Doporučená tloušťka vrstvy v jednom aplikačním kroku 40 - 60 μm DFT. Pokud nedojde v jednom kroku k dostatečnému nasycení podkladu, postup se opakuje.
- Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Kombinuje se se základní a vrchní barvou PROHET řady, PUR (1K), EPOXY nebo PUR (2K). Při požadavku na barevnou stálost a při UV expozici se volí pro vrchní vrstvu výrobek PUR (vč. tvrdidla na bázi alifatického isokyanátu).

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.