

FILLER HS EPOXY MIO - S 3520

Barva podkladová 2K epoxy, bariérová mezivrstva

Rozpouštědlová epoxidová podkladní barva, vysokosušinová, dvoukomponentní (2K), pro těžká korozní prostředí. Kombinuje se s vhodnou základní a vrchní barvou PROHET řady, PUR (1K), EPOXY, PUR (2K), příp. dle doporučení výrobce.

Charakteristika:

Výrobek je určen pro průmyslové použití s charakterem vysoké korozní zátěže. Výrazné protikorozní vlastnosti. Typickým použitím jsou podkladní nátěry (mezivrstvy) ocelových konstrukcí (energetika, chem. průmysl), zemědělské a dopravní techniky (stroje, automobily, lodě), technologické a obytné kontejnery, nádrže, stavební ocelové prvky apod.

Barva má funkci bariérové mezivrstvy, která omezuje penetraci vlhkosti k podkladovému kovu.

exteriér • vhodný pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5 • teplotní odolnost 120 °C až 150 °C • vysoká houževnatost a chemická odolnost filmu • aplikovatelnost airless, HVLP, štětec, váleček • možnost silnovrstvých nátěrů • rychlé zasychání • s obsahem slídových pigmentů

Parametry výrobku:

Sušina	86 % hm. 73 % obj.	barva směs
Hustota	1,74 g.cm ⁻³	barva
Vydatnost	11 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	4 hod 8 hod 4 - 6 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) proschlé (23 °C, 40 µm DFT) přelakovatelné (23 °C, 40 µm DFT). Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Vliv na dobu přelakovatelnosti má i typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce.
VOC	230 g/l (0,14 kg/kg)	směs
TOC	200 g/l (0,120 kg/kg)	směs
VOC aplikační	<380 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (15 % hm. ředidla, tužidlo)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná tixotropní kapalina
Odstíny	-	PR 0106 (šedo - stříbrná)

Aplikace:

Tužidlo	HARDENER EPOXY - S 1520 (Hodepox – TR 19)
Ředidlo	THINNER EPOXY - S 0500 (Hodepox – R 00)
Životnost směsi	min. 6 hod t <25 °C
Poměr tužení	8 : 1 hm. barva : tvrdidlo
Indukční doba	10 min. -
Ředění	0 až 10 % hm. airless 5 až 15 % hm. vzduchové stříkání 0 až 8 % hm. natírání štětcem
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ
Teplota	min. 5 °C podkladu a okolního prostředí min. +3 °C odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	- 12 měsíců od data

- Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.

- Rychlost zasychání (vyzrávání) výrazně ovlivňuje teplota. Při nepříznivých podmínkách je třeba úměrně přizpůsobit dobu přelakování
- Doporučená tloušťka vrstvy v jednom aplikačním kroku 60 - 100 μm DFT.
- Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Velmi chemicky odolné pojivo v kombinaci se slídovými funkčními plnivy vytváří silný bariérový efekt vůči povětrnostním vlivům.
- Kombinuje se se základní a vrchní barvou PROHET řady, PUR (1K), EPOXY nebo PUR (2K). Při požadavku na barevnou stálost a při UV expozici se volí pro vrchní vrstvu výrobek PUR (vč. tvrdidla na bázi alifatického isokyanátu).