

TOP PUR - S 4710 / HG

HODOPUR – ER 00-1

Email lesklý 2K PUR

Rozpouštědlový polyuretanový vysoce lesklý email, dvou komponentní (2K). Kombinuje se s vhodnou základní nebo podkladní barvou. Zpracovává se výhradně ve směsi s tužidlem HARDENER PUR - S 1700 (Hodopur – TR 00). Vytváří vysoce jakostní a odolný film s mnohaletou životností.

Charakteristika:

Výrobek je určen do oblastí široké škály průmyslových aplikací s charakterem car-refinishingu. Vhodný pro střední až vyšší mechanickou zátěž s chemickým zatížením (oleje, paliva, čisticí prostředky, apod.). Typickým použitím jsou designové povrchy strojů, dopravní a stavební technika, industriální nábytek, skladové systémy, atd.

interiér - exteriér • vhodné pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5 • teplotní odolnost 120 °C – 150 °C • aplikovatelnost HVLP, štětec, váleček • dokonale hladký a vysoce lesklý film • vysoká mechanická odolnost a ořezuvzdornost filmu • vhodný pro nátěry potravinářských strojů

Parametry výrobku:

Sušina	74 % hm. 65 % obj.	barva směs
Hustota	1,25 g.cm ⁻³	barva
Vydatnost	13 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	1,5 hod 24 hod 12 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) proschlé (23 °C, 40 µm DFT) přelakovatelné (23 °C, 40 µm DFT). V závislosti na klimatických podmínkách.
Přilnavost	st. 0	ocel
Lesk	>90 GU	vyšoký lesk /60°
VOC	305 g/l (0,245 kg/kg)	směs
TOC	200 g/l (0,165 kg/kg)	směs
VOC aplikační	460 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (25 % hm. ředidla, tužidlo)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná středně viskózní kapalina
Odstíny	-	RAL, vzor

Aplikace:

Tužidlo	HARDENER PUR - S 1700 (Hodopur – TR 00)
Ředidlo	THINNER 2K PUR - S 0710 (0720), (Hodopur – R 00)
Životnost směsi	min. 8 hod t <25 °C
Poměr tužení	4 : 1 hm. barva : tvrdidlo
Ředění	10 až 25 % hm. vzduchové stříkání
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	- 24 měsíců od data výroby

- Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Email se kombinuje zpravidla se základními barvami PROHET řady, PUR, EPOXY.
- Pokud to vyžaduje stav podkladu, doporučuje se nejprve přetmelení PES tmely. Více informací poskytne výrobce n. h.
- Pro těžší korozní prostředí je třeba vhodně navrhnout celý nátěrový systém. Více informací poskytne výrobce.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.