PROHET PROFESSIONAL LINE

HARDENER EPOXY - S 1520

Tvrdidlo do vysokosušinových epoxidových nátěrových hmot

Charakteristika:
Roztok modifikovaného aduktu polyaminoamidu.

Poměr mísení nátěrové hmoty PROHET řady, HS EPOXY a tvrdidla, je stanoven v příslušném technickém listě a na etiketě výrobku. Tužidlo se dávkuje před přídavkem ředidla. Poté se důkladně promísí. Po nadávkování tužidla započne plynout tzv. doba životnosti směsi (pot life). Po uplynutí této doby je směs již nepoužitelná pro další zpracování. Konkrétní minimální doba životnosti směsi je uvedena v technickém listě a na etiketě výrobku.

Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší informace poskytne výrobce.

Parametry výrobku:

Sušina	>95 % hm.
Hustota	1,0 g.cm^{-3}
Viskozita	cca 1000 mPa.s /23 °C
VOC	<50 g/l
TOC	<30 g/l
Vzhled	nažloutlá středně viskózní kapalina

Aplikace:

Poměr tužení	Viz technický list příslušné nátěrové hmoty EPOXY
Teplota zpracování	5 °C – 25 °C, vyšší teploty zkracují dobu životnosti směsi
Záruční lhůta	36 měsíců od data výroby

Upozornění:
Tužidlo po otevření co nejdříve zpracujte nebo urychleně hermeticky uzavřete. Neměňte stanovený poměr mísení barvy a tvrdidla, dochází tak k výrazným změnám vlastností výrobku.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.