

# CLEAR PUR - S 6710 / HG

## HODOPUR – LR 10-1

### Lak vysoce lesklý 2K PUR

Rozpouštědlový polyuretanový vysoce lesklý lak, dvou komponentní (2K). Kombinuje se s vhodným nátěrovým systémem nebo se nanáší jako dekorace přímo na kovový povrch (Zn, Al, Cu, apod.). Zpracovává se výhradně ve směsi s tužidlem HARDENER PUR - S 1700 (Hodopur – TR 00).

#### Charakteristika:

Výrobek je určen pro velmi kvalitní povrchovou úpravu v průmyslové oblasti příp. v oblasti car-refinishingu. Vhodný pro střední až vyšší mechanickou zátěž s charakterem chemického zatížení. Použití nachází ve strojírenství, ve stavebnictví, v dopravní technice, jako ochranný a dekorativní film.

interiér - exteriér • vhodné pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5 • teplotní odolnost 120 °C – 150 °C • aplikovatelnost vzduchovým stříkáním, (alternativně štětec, váleček) • možnost chemického namáhání (oleje, řezné kapaliny, paliva, čisticí prostředky) • zvýšená mechanická odolnost a oteruvzdornost filmu • zvýšená UV ochrana • velmi rychlé vyzrání filmu

#### Parametry výrobku:

|                      |                             |                                                                |
|----------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <b>Sušina</b>        | 60 % hm.<br>60 % obj.       | barva<br>směs                                                  |
| <b>Hustota</b>       | 1,0 ±0,1 g.cm <sup>-3</sup> | lak                                                            |
| <b>Vydatnost</b>     | 14 m <sup>2</sup> /kg       | 40 µm DFT                                                      |
| <b>Zasychání</b>     | 1 hod<br>10 hod             | proti prachu (23 °C, 40 µm DFT)<br>proschlé (23 °C, 40 µm DFT) |
| <b>Přilnavost</b>    | st. 0-1                     | ocel                                                           |
| <b>Lesk</b>          | >90 GU                      | vysoký lesk /60°                                               |
| <b>VOC</b>           | 360 g/l (0,355 kg/kg)       | směs                                                           |
| <b>TOC</b>           | 250 g/l (0,245 kg/kg)       | směs                                                           |
| <b>VOC aplikační</b> | <840 g/l                    | max. VOC laku v aplikačním stavu                               |
| <b>Vzhled</b>        | -                           | homogenní čirá viskózní kapalina                               |

#### Aplikace:

|                          |                                                                                             |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tužidlo</b>           | HARDENER PUR - S 1700 (Hodopur – TR 00)                                                     |
| <b>Ředidlo</b>           | THINNER PUR - S 0710 (0720), (Hodopur – R 00)-                                              |
| <b>Životnost směsi</b>   | min. 1 hod<br>t <25 °C                                                                      |
| <b>Poměr tužení</b>      | 2.5 : 1 hm.<br>lak : tvrdidlo                                                               |
| <b>Ředění</b>            | 10 až 40 % hm.<br>vzduchové stříkání                                                        |
| <b>Příprava podkladu</b> | ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ                             |
| <b>Teplota</b>           | min. +5 °C<br>min. +3 °C<br>podkladu a okolního prostředí<br>odstup od teploty rosného bodu |
| <b>Záruční lhůta</b>     | -<br>24 měsíců od data výroby                                                               |

- Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Vhodnost konkrétního typu podkladu je třeba ověřit z hlediska adheze. Více informací poskytne výrobce n. h.
- Pro těžší korozní prostředí se uvažuje jako součást nátěrového systému. Více informací poskytne výrobce n. h.
- Možnými základními, podkladními a vrchními vrstvami jsou výrobky PROHET řady, PUR, EPOXY. Více informací poskytne výrobce.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.