

CLEAR PUR - S 6740 / M

Lak matný 2K PUR

Rozpouštědlový polyuretanový matný lak, dvou komponentní (2K). Kombinuje se s vhodným nátěrovým systémem nebo se nanáší jako dekorace přímo na kovový povrch (Zn, Al, Cu, apod.). Zpracovává se výhradně ve směsi s tužidlem HARDENER PUR - S 1700.

Charakteristika:

Výrobek je určen pro velmi kvalitní povrchovou úpravu v průmyslové oblasti příp. k dekoračním účelům. Vhodný pro střední až vyšší mechanickou zátěž s charakterem chemického zatížení. Použití nachází ve strojírenství, ve stavebnictví, v dopravní technice, jako ochranný a dekorativní film.

interiér - exteriér • vhodné pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5 • teplotní odolnost 120 °C – 150 °C • aplikovatelnost vzduchovým stříkáním, (alternativně štětec, váleček) • možnost chemického namáhání (oleje, řezné kapaliny, paliva, čisticí prostředky) • zvýšená mechanická odolnost a oteruvzdornost filmu • zvýšená UV ochrana • velmi rychlé vyztváření filmu

Parametry výrobku:

Sušina	60 % hm. 58 % obj.	barva směs
Hustota	1,0 - 1,1 g.cm ⁻³	lak
Vydatnost	13,5 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	1 hod 10 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) proschlé (23 °C, 40 µm DFT)
Přilnavost	st. 0-1	ocel
Lesk	20 - 40 GU	/60°
VOC	400 g/l (0,380 kg/kg)	
TOC	≤260 g/l (0,250 kg/kg)	
VOC aplikační	500 g/l	max. VOC laku v aplikačním stavu
Vzhled	-	homogenní čirá viskózní kapalina

Protiskluzné vlastnosti, statický^s a dynamický^d součinitel smykového tření (dle ČSN 74 4507, naměřené střední hodnoty celého zkušebního souboru, podklad hladká cementovláknitá deska, bez posypu)

za sucha ≥0,84 µs ; ≥0,89 µd
za mokra ≥0,93 µs ; ≥0,63 µd

Kritérium protiskluznosti podlah v bytových a pobytových místnostech ve smyslu ČSN 74 4505, čl. 4.17.

za sucha – splňuje
za mokra – splňuje

Kritérium protiskluznosti podlah v částech staveb užívaných veřejností včetně pasáží a krytých průchodů ve smyslu ČSN 74 4505, čl. 4.17.

za sucha – splňuje
za mokra – splňuje

Aplikace:

Tužidlo	HARDENER PUR - S 1700 (Hodopur – TR 00)
Ředidlo	THINNER PUR - S 0710 (0720), (Hodopur – R 00)
Životnost směsi	min. 1 hod t <25 °C
Poměr tužení	3,5 : 1 hm. lak : tvrdidlo
Ředění	10 až 40 % hm. vzduchové stříkání
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ
Teplota	min. +5 °C podkladu a okolního prostředí
	min. +3 °C odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	- 24 měsíců od data výroby

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.

- Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Vhodnost konkrétního typu podkladu je třeba ověřit z hlediska adheze. Více informací poskytne výrobce n.h.
- Pro těžší korozní prostředí se uvažuje jako součást nátěrového systému. Více informací poskytne výrobce n.h.
- Možnými základními, podkladními a vrchními vrstvami jsou výrobky PROHET řady, PUR, EPOXY. Více informací poskytne výrobce.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.