

PRIMER ACRYL - S 2100

HODAKRYL – ZR 00

Barva základní protikorozi akrylátová rychleschnoucí

Rozpouštědlová akrylátová základní barva. Kombinuje se s vhodnou vrchní barvou PROHET řady, COAT, PUR příp. dle doporučení výrobce. Použití přímo na ocelový nebo litinový povrch.

Charakteristika:

Výrobek je určen pro všeobecné použití bez nároků na mechanickou a chemickou zátěž. Vhodný pro nízké až střední korozní zatížení. Výrazné protikorozi vlastnosti. Typickým použitím jsou základní nátěry ocelových konstrukcí, zemědělské techniky, odpadových kontejnerů, stavebních ocelových prvků apod. Výraznou vlastností je velmi rychlé zasychání a univerzálnost v přelakování různými typy vrchních nátěrů.

interiér - exteriér • vhodný pro korozní prostředí C2, C3 • obsahuje fosforečnan zinečnatý • teplotní odolnost do 90 °C • jednoduché zpracování • aplikovatelnost stříkáním, štětec, váleček • rychlé zasychání

Parametry výrobku:

Sušina	73 % hm. 54 % obj.	-
Hustota	1,5 g.cm ⁻³	-
Vydatnost	9,0 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	25 min 4 hod 45 min	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) proschlé (23 °C, 40 µm DFT) přelakovatelné (23 °C, 40 µm DFT, shodným typem nátěru. Změna klimatických podmínek či typ následného nátěru mohou tento interval ovlivnit. Více informací poskytne výrobce)
Přilnavost	st. 0 - 1	ocel
VOC	395 g/l (0,260 kg/kg)	-
TOC	335 g/l (0,225 kg/kg)	-
VOC aplikační	<500 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (15 % hm. ředidla)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná lehce tixotropní kapalina
Odstíny	-	PR 0100 (bílá)

Aplikace:

Ředidlo	THINNER ACRYL- S 0100 (Hodakryl – R 00)	
Ředění	0 až 5 % hm.	airless
	5 až 15 % hm.	vzduchové stříkání
	0 až 10 % hm.	natírání štětcem
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších	-
	specifických požadavků na PÚ	-
Teplota	min. 5 °C	podkladu a okolního prostředí
	min. +3 °C	odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	-	24 měsíců od data výroby

- V případě vícevrstevných nánosů dodržujte dobu přelakovatelnosti. Při nepříznivých povětrnostních podmínkách (nízká teplota, vysoká vlhkost vzduchu) úměrně přizpůsobte dobu přelakování.
- Neaplikujte vyšší tloušťku v jednom aplikačním kroku než 80 µm DFT.
- Při přelakování vrchní barvou za pomoci štětce nebo válečku je třeba postupovat opatrně, aby při intenzivních tazích nedošlo k narušování - rozpouštění základní barvy. Z tohoto důvodu se doporučuje vrchní barvu nanášet stříkáním.
- Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.

- Kombinuje se vždy s vrchní barvou. Samostatně nevytváří dlouhodobou protikorozi ochranu. Minimální tloušťka filmu pro bezprostřední přelakování je 40 μm DFT. Pokud bude základní nátěr dočasně exponován na povětrnosti, doporučuje se aplikovat tl. min. 80 μm DFT (př. 2x 40 μm DFT). Více informací poskytne výrobce.