

DTM HS EPOXY - S 5520 / SG

Barva vysokosušinná jednovrstvá 2K EPOXY

Rozpouštědlová vysokosušinná epoxidová pololesklá až lesklá barva na kov, dvou komponentní (2K). Kombinuje se s vhodnou základní barvou PROHET řady, PUR, EPOXY nebo se nanáší přímo na kovový povrch (ocel, litina, zinek, hliník). Alternativně lze barvu použít k nátěrům svislých i vodorovných betonových povrchů (bez deklarace pro ochranu a obnovu celistvosti betonových konstrukcí ve smyslu ČSN EN 1504-2), vápenocementových omítek, OSB a MDF desek apod. Zpracovává se výhradně ve směsi s tužidlem HARDENER EPOXY - S 1520.

Charakteristika:

Výrobek je určen pro všeobecné průmyslové použití. Vhodný pro střední mechanickou zátěž a chemické zatížení. Velmi dobře odolává vlhkosti, kys. sírové, organickým rozpouštědlům, zředěným alkoholům. Typickým použitím jsou povrchy strojů, stavební a manipulační techniky, ocelových konstrukcí, armatur a všude tam, kde je omezena intenzivní expozice UV zářením. V případě betonových a vápenocementových povrchů zlepšuje jejich dekorační a ochranné vlastnosti, umožňuje snadnou omyvatelnost a údržbu. Vytváří celistvý a nepropustný nátěrový film. Výrobek není určen pro ochranu a obnovu celistvosti betonových konstrukcí ve smyslu ČSN EN 1504-2.

interiér - exteriér • vhodné pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5 • obsahuje fosforečnan zinečnatý • teplotní odolnost 120 °C – 150 °C • aplikovatelnost airless, HVLP, štětec, alternativně váleček • možnost silnovrstvých nástřiků • mechanická odolnost a ořezuvzdornost filmu • zvýšená tolerance k čistotě povrchu • nízké emise VOC

Parametry výrobku:

Sušina	80 % hm. 70 % obj.	barva směs
Hustota	1,5 g.cm ⁻³	barva
Vydatnost	12 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychání	2 hod 5 hod 4 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) proschlé (23 °C, 40 µm DFT) přelakovatelné (23 °C, 40 µm DFT). Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit.
Přilnavost	st. 0	ocel
Lesk	45 – 65 GU	/60°, s výjimkou metalických odstínů
VOC	245 g/l (0,170 kg/kg)	směs
TOC	190 g/l (0,135 kg/kg)	směs
VOC aplikační	<500 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (20 % hm. ředidla, tužidlo)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná tixotropní kapalina
Odstíny	-	RAL, vzor

Protiskluzné vlastnosti, statický^s a dynamický^d součinitel smykového tření (dle ČSN 74 4507, naměřené střední hodnoty celého zkušebního souboru, podklad hladká cementovláknitá deska, bez posypu)

za sucha ≥1,12 µs ; ≥1,10 µd
za mokra ≥0,97 µs ; ≥0,44 µd

Kritérium protiskluznosti podlah v bytových a pobytových místnostech ve smyslu ČSN 74 4505, čl. 4.17.

za sucha – splňuje
za mokra – splňuje

Kritérium protiskluznosti podlah v částech staveb užívaných veřejností včetně pasáží a krytých průchodů ve smyslu ČSN 74 4505, čl. 4.17.

za sucha – splňuje
za mokra – bez posypu nesplňuje

Aplikace:

Tužidlo	HARDENER EPOXY - S 1520	
Ředidlo	THINNER EPOXY - S 0500	
Životnost směsi	min. 5 hod	t < 25 °C
Poměr tužení	7 : 1 hm.	barva : tvrdidlo
	4,7 : 1 obj.	barva : tvrdidlo
Indukční doba	10 min.	-
Ředění	0 až 5 % hm.	airless
	0 až 10 % hm.	natírání štětcem
Příprava podkladu	ČSN EN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ	
Teplota	min. 5 °C	podkladu a okolního prostředí
	min. +3 °C	odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	-	24 měsíců od data výroby

- Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.
- Rychlost zasychání (vyzrávání) výrazně ovlivňuje teplota. Při nepříznivých podmínkách je třeba úměrně přizpůsobit dobu přelakování
- Doporučená tloušťka vrstvy v jednom aplikačním kroku 60 - 120 µm DFT.
- Při zvýšené UV expozici dochází ke křídování nátěru, tzn. i ztrátě lesku.
- Při požadavku na barevnou stálost a při UV expozici se volí pro vrchní vrstvu výrobek PROHET PUR (vč. tvrdidla na bázi alifatického isokyanátu).
- Pro těžší korozní prostředí se uvažuje kombinace se základní a příp. podkladní barvou. Více informací poskytne výrobce.
- U porézních podkladů (beton, omítkoviny, dřevovláknité desky) se doporučuje předem provést ošetření vhodným penetračním nátěrem (např. PROHET FILLER HS EPOXY-S 3510), více informací poskytne výrobce.
- Podklad musí být suchý, vyzrálý, zbavený nesoudržných vrstev, výkvětů solí a nečistot. Pozor, nátěr brání prostupu vodních par, zamezte vztlínání vlhkosti do podkladu. Více informací poskytne výrobce.
- Při aplikaci válečkem se doporučuje předem odzkoušet vhodnost této metody nanášení u konkrétní aplikace (dosažení malé tloušťky filmu, zvýšená pěnivost).